

CAMARA MUNICIPAL SAO JOSE DO DIVINO**ANEXO I
CONCILIAÇÃO BANCÁRIA****Entidade: CAMARA MUNICIPAL DE SAO JOSE DO DIVINO****Referência : Fevereiro de 2021**

N° DA CONTA / BANCO:		111 / Caixa	
SALDO INICIAL:		0,00	
Banco	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO BANCARIO			0,00
Contabilidade	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO CONTABIL			0,00
SALDO FINAL:		0,00	

CAMARA MUNICIPAL SAO JOSE DO DIVINO**ANEXO I
CONCILIAÇÃO BANCÁRIA****Entidade: CAMARA MUNICIPAL DE SAO JOSE DO DIVINO****Referência : Fevereiro de 2021**

Nº DA CONTA / BANCO:		5270 / Banco do Brasil S.A.	
SALDO INICIAL:		0,00	
Banco	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO BANCARIO			0,00
Contabilidade	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO CONTABIL			0,00
SALDO FINAL:		0,00	

CAMARA MUNICIPAL SAO JOSE DO DIVINO**ANEXO I
CONCILIAÇÃO BANCÁRIA****Entidade: CAMARA MUNICIPAL DE SAO JOSE DO DIVINO****Referência : Fevereiro de 2021**

Nº DA CONTA / BANCO: 5270FI / Banco do Brasil S.A.			
SALDO INICIAL: 27.005,30			
Banco	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO BANCARIO			22.155,47
Contabilidade	DOCUMENTO	DATA	Valor
SALDO CONTABIL			22.155,47
SALDO FINAL: 22.155,47			



PATRÍCIA CARVALHO DE CERQUEIRA
VEREADORA-PRESIDENTE
048.406.333-20



CONTPLAN LTDA
CONTADOR CRC 271/O-3
17.172.101/0001-42